



ПРИМЕРНА МЕТОДИКА ЗА КОМПЛЕКСНА ОЦЕНКА НА ОФЕРТИТЕ

ПОКАЗАТЕЛИ И МЕТОДИКА ЗА ОЦЕНКА НА ОФЕРТИТЕ

Бенефициент: „ГАЗМОНТАЖ ИНЖЕНЕРИНГ РЗ“ ЕООД

Номер на административния договор за предоставяне на безвъзмездна финансова помощ: BG16RFPR001-1.004- 2019-C01

Настоящата методика представлява съвкупност от правила, които имат за цел да се определи начинът, по който ще се извърши класиране на офертите по открита процедура за избор на изпълнител с предмет:

„Закупуване, доставяне и въвеждане в експлоатация на Машина за изработка на кръгли въздуховоди – 1 бр.“

„ГАЗМОНТАЖ ИНЖЕНЕРИНГ РЗ“ ЕООД ще прилага критерий „Оптимално съотношение качество/цена“, където класирането на допуснатите до участие оферти се извършва на база получената от всяка оферта „Комплексна оценка“ - (КО), като сума от индивидуалните оценки по изброените по-долу показатели.

Само кандидати, чиито оферти отговарят на посочените „ГАЗМОНТАЖ ИНЖЕНЕРИНГ РЗ“ ЕООД минимални технически изисквания се допускат до оценяване според изработената методика. Оферти, неотговарящи на изискванията не се допускат до оценка.

Максимално възможният брой точки за всеки показател е определен еднакъв за всички, а относителните тегла са с различни стойности, с оглед преценката на възложителя за тяхната значимост.

В табл. 1 са конкретизирани и точно определени отделните показатели и съответните им относителни тегла в комплексната оценка, както следва:

Таблица 1

Показател - П (наименование)	Относително тегло	Максимално възможен брой точки	Символно обозначение (точки по показателя)
1	2	3	4
1.Предложена цена – П 1	30 % (0,30)	100	Т ц
2. Допълнителни технически и	20 % (0,20)	100	Тх.

Проект № BG16RFPR001-1.004-2019-C01, финансиран от Програма „Конкурентоспособност и иновации в предприятията“ 2021-2027, съфинансирана от Европейския съюз.

Този документ е създаден с финансовата подкрепа на програма „Конкурентоспособност и иновации в предприятията“ 2021-2027, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от „ГАЗМОНТАЖ ИНЖЕНЕРИНГ РЗ“ ЕООД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и Управляващия орган

функционални характеристики - П 2			
3.Условия на гаранционен сервиз – П 3	20 % (0,20)	100	Т г.с.
4. Време за доставка – П4	30 % (0,30)	100	Тд.

В колона № 1 са посочени определените показатели с техните обозначения; в колона № 2 са посочени относителните тегла на всеки показател, като процент от комплексната оценка (до 100%); в колона № 3 е посочен максимално възможният брой точки (еднакъв за всички показатели); в колона № 4 е дадено символното обозначение на точките, които ще получи дадена оферта в конкретен показател.

Указания за определяне на оценката по всеки показател :

Показател 1 (П 1) – „Предложена цена”, с максимален брой точки – 100 и относително тегло в комплексната оценка – 0,30.

Максималният брой точки получава офертата с предложена най-ниска цена – 100 точки. Точките на останалите участници се определят в съотношение към най-ниската предложена цена по следната формула:

$$T_{ц} = 100 \times \frac{C_{\min}}{C_n}, \text{ където:}$$

- „100” е максималните точки по показателя ;
- „C_{min}” е най-ниската предложена цена ;
- „C_n” е цената на n-я участник.

Точките по първия показател на n-я участник се получават по следната формула:

$$P_1 = T_{ц} \times 0,30, \text{ където:}$$

- „0,30” е относителното тегло на показателя.

Максималният брой точки по показателя „Предложена цена”, след отчитане на относителното тегло е П 1 = 30 т.

Показател 2 (П 2) – „Допълнителни технически и функционални характеристики”, с максимален брой точки 100 и относително тегло в комплексната оценка – 0,20.

Максималният брой точки получава офертата/те, която/които отговарят напълно на посочените в таблица № 2 допълнителни технически и функционални характеристики. Точките по показателя за всяка оферта се изчисляват, като сума от точките посочени в таблица № 2.

Таблица № 2 за показател П 2

	Допълнителни технически и функционални характеристики	Параметри	Точки
	1	2	3

2

Проект № BG16RFPR001-1.004-2019-C01, финансиран от Програма „Конкурентоспособност и иновации в предприятията“ 2021-2027, съфинансирана от Европейския съюз.

Този документ е създаден с финансовата подкрепа на програма „Конкурентоспособност и иновации в предприятията“ 2021-2027, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от „ГАЗМОНТАЖ ИНЖЕНЕРИНГ Рз“ ЕООД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и Управляващия орган

Машина за изработка на кръгли въздуховоди – 1 бр.			
1.	Наличие на управление, PLC контролер с цветен сензорен екран, контролер даващ достъп и позволяващ на оператора пълен контрол до всички функции на машината	Да	20
		Не	0
2.	Наличие на размоталка (размотаващо устройство) за заготовката, рулона ламарина	Да	20
		Не	0
3.	Наличие на автоматично регулиране (позициониране) на ъгъла между размотаващото устройство и формовачият участък съобразно диаметъра на въздуховода	Да	20
		Не	0
4.	Наличие на автоматично мазане	Да	20
		Не	0
5.	Наличие на автоматично рязане (разкрой по дължина на готов въздуховод) без прекъсване на производствения процес	Да	20
		Не	0
	Максимално възможни точки по показател „Допълнителни технически и функционални характеристики” – Т х		100 точки

Участникът получава точки по конкретния параметър само в случаите, когато го покрива. В случаите, когато кандидатът не покрива даден параметър, той получава 0 (нула) точки за него.

Точките по втория показател на n-я участник се получават по следната формула

П 2 = Т х. х 0,20 , където:

➤ „0,20” е относителното тегло на показателя

Максималният брой точки по показателя „Допълнителни технически и функционални характеристики”, след отчитане на относителното тегло е **П 2 = 20**.

Показател 3 (П 3) – “Условия на гаранционен сервиз”, с максимален брой точки – 100 и относително тегло - 0,20.

Максималният брой точки получава офертата/те, която/които е с предложени най-добри условия по отношение на гаранционния сервиз. Точките по показателя за всяка оферта се изчисляват, като сума от точките посочени в таблица № 3.

Таблица № 3 за показател П 3

Условия на гаранционен сервиз	Параметри	Точки
1	2	3
1. Време за дистанционна реакция при авария	= 1 час	20
	≥ 2 часа и ≤ 5 часа	10
	≥ 6 часа и ≤ 8 часа	5
2. Гаранционен срок	=12 месеца	2
	≥ 13 месеца и < 24 месеца	5
	≥ 24 месеца и < 36 месеца	10
	≥ 36 месеца и < 48 месеца	15
	≥ 48 месеца и ≤ 59 месеца	25
	=60 месеца	50
3. Възможност за подмяна на дефектиралото оборудване с налично на склад със същите или сходни параметри, докато се осъществи ремонтът.	Да, има	30
	Не, няма	0
Максимално възможни точки по показател „Условия на гаранционен сервиз” – Т г.с.		100 точки

В колона № 1 възложителят посочва условията, които са водещи при оценката и съответно определя броя на точките за всяко условие. Сумата от точките за най-оптималните параметри, посочени в колона 2, трябва да е равна на 100 точки - колона 3.

Точките по втория показател на n- я участник се получават по следната формула:

$$П 3 = Т \text{ г.с.} \times 0,20, \text{ където :}$$

➤ „0,20” е относителното тегло на показателя.

Максималният брой точки по показателя „Условия на гаранционен сервиз” след отчитане на относителното тегло е **П3 = 20**.

ЗАБЕЛЕЖКА!!!

1. Кандидатите следва да предложат в своята оферта време за дистанционна реакция при авария в астрономически часове, цели числа. С цел реалистичност на предложеното време за дистанционна реакция при авария, кандидатите не могат да предлагат време по-кратко от **1 (един) астрономически час** и по-дълго от **8 (осем) астрономически часа**. Кандидати, които предложат в своята оферта време за дистанционна реакция при авария извън тези граници ще бъдат отстранявани.

2. Кандидатите следва да предложат в своята оферта гаранционен срок в календарни месеци, цели числа. С цел реалистичност на предложения гаранционен срок той не може да е по-кратък от **12 календарни месеца**. Кандидати, които предложат гаранционен срок по-

кратък от 12 календарни месеца, ще бъдат отстранявани Максималният гаранционен срок, който могат да предложат кандидатите е **60 календарни месеца**. Кандидати, които предложат гаранционен срок по-дълъг от 60 календарни месеца, ще бъдат отстранявани.

Показател 4 (П4) - „Време за доставка”, с максимален брой точки 100 и относително тегло в комплексната оценка – 0,30.

Точките на участниците се определят в съотношение към най-краткото предложено време за доставка в календарни дни по следната формула:

$$П4 = 100 \times \frac{Тд \text{ min}}{Тд \text{ n}} \times 0,30, \text{ където:}$$

- “100” е максималните точки по показателя;
- “Тд min” е най-краткото предложено време за доставка, в календарни дни;
- “Тд n” е предложеното време за доставка на n- я участник;
- 0,30 е относителното тегло на показателя.

Максималният брой точки по показателя „Време за доставка” след отчитане на относителното тегло е **П4 = 30 т.**

ЗАБЕЛЕЖКА:

Участниците следва да предложат в своята оферта време за доставка в календарни дни.

Участниците не могат да предлагат време за доставка по-кратко от **60 (шестдесет) календарни дни** и по-дълго от **180 (сто и осемдесет) календарни дни**.

Кандидати, които предложат време за доставка извън тези граници и под минимално изискуемите ще бъдат отстранени.

Комплексната оценка /КО/ на всеки участник се получава като сума от оценките на офертата по четирите показателя.

Комплексната оценка /КО/ на всеки участник се получава по формулата:

$$КО = П 1 + П 2 + П 3 + П 4$$

Максимален брой точки за **КО = 100 точки**.

Офертата получила най-висока комплексна оценка, се класира на първо място.